



# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Завод в г. Висмар



**EGGER | EUROSTRAND® ОСП/3 CE \*1**

Шлифованные/нешлифованные

Применение:

Плита ОСП/3 предназначена для использования в качестве несущей панели во влажной среде. Область толщин >25 мм для ОСП/3, в соответствии с EN 300 не подлежит внешнему контролю. Низкий уровень эмиссии - E1. (рецептура № 730). (Отбор проб и экспертиза в соответствии с действующими европейскими нормами EN. Испытание после кондиционирования при 20°C и 65 % относительной влажности воздуха.)

Механические характеристики	Единица измерения	Толщины плит				
		6,0 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 30	>30 - 40
	[мм]	6,0 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 30	>30 - 40
Плотность	[кг/м³]	>600	>600	>600	>600	>600
Прочность при поперечном растяжении	[Н/мм²]	≥0,34	≥0,32	≥0,30	≥0,28	≥0,26
Прочность при поперечном растяжении после циклического теста	[Н/мм²]	≥0,18	≥0,15	≥0,13	≥0,11	≥0,10
Прочность при поперечном растяжении после теста на выпаривание	[Н/мм²]	≥0,15	≥0,13	≥0,12	≥0,10	≥0,08
Прочность на изгиб, главная ось	[Н/мм²]	≥22	≥20	≥18	≥16	≥15
Прочность на изгиб после циклического теста, главная ось	[Н/мм²]	≥9	≥8	≥7	≥6	≥5
Прочность на изгиб, побочная ось	[Н/мм²]	≥11	≥10	≥9	≥8	≥7
Модуль изгиба и модуль упругости, главная ось	[Н/мм²]	≥4500				
Модуль изгиба и модуль упругости, побочная ось	[Н/мм²]	≥1800				
Набухание 24 ч	[%]	≤15				
Предельное отклонение объёмной плотности данной плиты к средней объёмной плотности	[%]	±10				
Влажность *2	[%]	5 - 12				
Содержание формальдегида *3	[мг/100г]	≤8,0				
Теплопроводность	[Вт/кв.м К]	0,13				
Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара (μ-фактор)		200				

14.024.0-FU-06/05 • 1/2 • Система управления качеством ISO 9001:2000 • DBWISO45 • Версия 05 • 2009-03-31

МЫ РАСШИРЯЕМ ВОЗМОЖНОСТИ ДЕРЕВА



Общие допуски	Единица измерения	Толщины плит				
		6,0 - 10	>10 - <18	18 - 25	>25 - 30	>30 - 40
	[мм]					
Допуск на длину	[мм]	±3,0				
Допуск на ширину	[мм]	±3,0				
Допуск на толщину (шлифованные)	[мм]	±0,3				
Допуск на толщину (нешлифованные)	[мм]	±0,5				
Искривление	[мм/м]	≤1,5				
Прямоугольность	[мм/м]	≤2,0				
Допуск на прямолинейность кромок	[мм/м]	±1,5				
Шлиф		Зерно 100				

\*1) Обозначение SE только пределах толщины 9 – 25 мм

\*2) при поставке

\*3) Величина содержания формальдегида, полученная перфораторным методом в соответствии со стандартом DIN EN 120 как переменное среднее полугодовое значение.

В соответствии с разделом 3 приложения к §1 Предписания о запрете химикалий (Chemikalienverbotsverordnung) от 14 октября 1993 г., в совокупности с публикацией Федерального управления здравоохранения в Федеральном вестнике здравоохранения ("Bundesgesundheitsblatt") в октябре 1991 года (с. 487-489) «Методы проведения испытаний древесных материалов» - предельная величина содержания формальдегида, полученная перфораторным методом (фотометрическим), для необлицованных плит не должна превышать 8 мг НСНО на 100 г абсолютно сухой плиты при влажности материала 6,5%. Переменное среднее полугодовое значение составляет макс. 6,5 мг НСНО на 100 г абсолютно сухой плиты.